

I Profiller I Profiles

Boyut Standardı

Dimension Standart

TS EN 10024

Müşteri talebi ile diğer boyutlar

Other dimensions according to customer's request

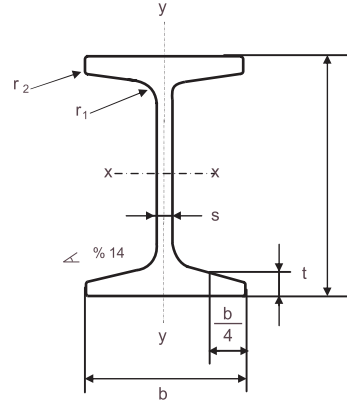
Kalite Standardı

Quality Standart

TS EN 10025-1 / 2

Müşteri talebi ile diğer kaliteler

Other qualities according to customer's request



Anma Ölçüsü Nominal Size NPI	Boyutlar ve Toleranslar Dimensions & Tolerances										Kesit Alanı Section	Birim Kütle Unit Mass	Yüzey Alanı Surface Area	Eğme Eksenleri İçin For Bending Axes						S_x	S_y
	h		b		s		t		r_1	r_2				x-x			y-y				
	h	±	b	±	s	±	t	±	r_1	r_2				I_x	W_x	i_x	I_y	W_y	i_y		
160	160	± 2,0	74	± 1,5	6,3	+0,5/-1,0	9,5	+2/-1	6,3	3,8	22,8	17,9	0,575	935	117	6,40	54,7	14,8	1,55	68	13,7
180	180	± 2,0	82	± 2,0	6,9	+0,5/-1,0	10,4	+2,5/-1,5	6,9	4,1	27,9	21,9	0,640	1450	161	7,20	81,3	19,8	1,71	93,4	15,5
200	200	± 2,0	90	± 2,0	7,5	+0,7/-1,5	11,3	+2,5/-1,5	7,5	4,5	33,4	26,2	0,709	2140	214	8,0	117	26,0	1,87	125	17,2
220	220	± 3,0	98	± 2,0	8,1	+0,7/-1,5	12,2	+2,5/-1,5	8,1	4,9	39,5	31,1	0,775	3060	278	8,8	162	33,1	2,02	162	18,9
240	240	± 3,0	106	± 2,5	8,7	+0,7/-1,5	13,1	+2,5/-1,5	8,7	5,2	46,1	36,2	0,884	4250	354	9,59	221	41,7	2,20	206	20,6
260	260	± 3,0	113	± 2,5	9,4	+0,7/-1,5	14,1	+2,5/-1,5	9,4	5,6	53,3	41,9	0,906	5740	442	10,4	288	51,0	2,32	257	22,3
280	280	± 3,0	119	± 2,5	10,1	+1,0/-2,0	15,2	+2,5/-1,5	10,1	6,1	61,0	47,9	0,966	7590	542	11,1	364	61,2	2,45	316	24,0
300	300	± 3,0	125	± 2,5	10,8	+1,0/-2,0	16,2	+2,5/-1,5	10,8	6,5	69,0	54,2	1,03	9800	653	11,9	451	72,2	2,56	381	25,7
320	320	± 3,0	131	± 3,0	11,5	+1,0/-2,0	17,3	+2,5/-1,5	11,5	6,9	77,7	61,0	1,09	12510	782	12,7	555	84,7	2,67	457	27,4
340	340	± 3,0	137	± 3,0	12,2	+1,0/-2,0	18,3	+2,5/-1,5	12,2	7,3	86,7	68,0	1,15	15700	923	13,5	674	98,4	2,80	540	29,1
360	360	± 3,0	143	± 3,0	13,0	+1,0/-2,0	19,5	+2,5/-1,5	13,0	7,8	97,0	76,1	1,21	19610	1090	14,2	818	114,0	2,90	638	30,7
380	380	± 3,0	149	± 3,0	13,7	+1,0/-2,0	20,5	+2,5/-2	13,7	8,2	107,0	84,0	1,27	24010	1260	15,0	975	131,0	3,02	741	32,4
400	400	± 3,0	155	± 3,0	14,4	+1,0/-2,0	21,6	+2,5/-2	14,4	8,5	118,0	92,4	1,33	29210	1460	15,7	1160	149,0	3,13	857	34,1
450	450	± 4,0	170	± 3,0	16,2	+1,0/-2,0	24,3	+2,5/-2	16,2	9,7	147,0	115,0	1,48	45850	2040	17,7	1730	203,0	3,43	1200	38,3
500	500	± 4,0	185	± 3,0	18,0	+1,0/-2,0	27,0	+2,5/-2	18,0	10,8	179,0	141,0	1,63	68740	2750	19,6	2480	268,0	3,72	1620	42,4

I : Alanın ikinci momenti Second moment of area

W : Kesit modülü Section modulus

i : Atalet yarıçapları (ait olduğu eğme eksenlerine göre) Radii of gyration (subscript x and y denoting the relevant axis)

S_x : Yarım kesitin statik momenti Moment of first order of half the cross section

$S_x = I_x / S_x$: Basma ve çekme merkezleri arasındaki mesafe Distance between centers of compression and tension.

Kesit, ağırlık, toplam yüzey alanları ile statik değerler çizelgede gösterilen boyutlara göre hesaplanmıştır. Section, weight, surface area and static values are calculated according to the values in the table.